

第八部分

2024.12.23

负极材料一体化基地项目(一期一阶段)

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

编制单位：云南湘柏环保科技有限公司

二零二四年十二月

前言

根据《建设项目竣工环保验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告及其审批部门审批决

现将建设单位需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

计，并与浙江美阳国际工程设计有限公司、黑龙江龙维化学工程设计有限公司、沈阳铝镁设计研究院有限公司签订了项目的设计合同。在取得环境保护主管部门环评批复后，严格按照环评和批复的要求建设了废水、废气、噪声的治理措施。

1.2 施工简况

2022年4月，项目开工建设，云冶有色金属有限公司与中冶有色工程技术有限公司、苏华建设集团有限公司签订了项目施工合同，项目的司、南通新华建筑集团有限公司、南通新华建筑集团有限公司建设进度和资金得到了保证。

1.3 验收过程简况

尘清环境监测有限公司于2024年10月14日、云南泰义检测技术有限公司于2024年10月19日~20日进行了现场验收监测，验收期间生产负荷为100%。在前期工作基础上，编制完成验收监测报告。

2024年12月7日，云南杉杉新材料有限公司组织对《云南杉杉新材料有限公司年产30万吨锂离子电池负极材料一体化基地项目(一期一阶段)》进行竣工环保验收，验收工

作组由云南杉杉新材料有限公司(建设单位)、浙江美阳国际工程设计有限公司(设计单位)、上海龙象集团建设有限公司(施工单位)、南通新华建筑集团有限公司(施工单位)、苏华建设集团有限公司(施工单位)、山东东唐环境科技有限公司(施工单位)、南京中船

环境科技有限公司(施工单位)、江苏中船环境科技有限公司(施工单位)等组成。

验收组由建设单位、设计单位、施工单位、监理单位、监测单位、验收单位等组成。

项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格的情形，验收组同意项目通过竣工环保验收，并形成《云南杉杉新材料有限公司年产30万吨锂离子电池负极材料一体化基地项目(一期一阶段)竣工环境保护验收意见》。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

1、环保组织机构及规章制度

限公司已成立了安环部等管理机构，配置了专职环保管理人员，

云南杉杉新材料有限

2、环境风险防范措施

（一）环境风险防范措施

（二）环境风险防范措施

（三）环境风险防范措施

（四）环境风险防范措施

（五）环境风险防范措施

1) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 6000m³，(其中 3000m³

) 3.0mm 50% 以上，其余 3000m³ 以上，其余 3000m³ 以上

2) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 8000m³，(其中 3000m³

) 3.0mm 50% 以上，其余 3000m³ 以上，其余 3000m³ 以上

3) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 4.0mm 50% 以上，其余 3000m³

4) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 3000m³，(其中 3000m³

5) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 3000m³，(其中 3000m³

6) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 3000m³，(其中 3000m³

7) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 3000m³，(其中 3000m³

8) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 3000m³，(其中 3000m³

9) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 3000m³，(其中 3000m³

10) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 3000m³，(其中 3000m³

11) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 3000m³，(其中 3000m³

12) 在厂区设置事故应急池，容积不小于 3000m³，(其中 3000m³

地坑、烟道基础地坑底板采用C30P6抗渗混凝土浇筑700mm防渗。

7)备品备件库、地泵房、公共卫生间、石墨化车间辅助用房卫生间、改性尾气站辅房卫生间采用2.0mm厚水泥基防水层，四周沿墙上翻至顶棚，管根四周250mm范围，内涂1.5mm厚聚合物水泥基防水涂膜防渗。

8)原料仓库二基础承台、地梁，筏板采用C30P6抗渗混凝土浇筑700mm后，基础底板使用及3.0mm厚SBS弹性体改性沥青防水卷材施工防渗。

9)石墨化车间综合循环水、整流循环水、车间炉区基础底板采用C30P6抗渗混凝土浇筑800mm厚防渗。

10)空分制氮站分馏塔基础、筏板采用C40P12抗渗混凝土浇筑1500mm防渗。

采用C30P10耐碱抗渗混凝土浇筑50mm厚防渗。抗渗混凝土地面(A级),

12)消防栓启水键其

3.0mm厚改性沥青防水材料(聚氨酯)施工防渗。

150厚C30D8 14)检测中心、碳化车间、改性车间、石墨化车间等区域地面采用厚度>

防水剂, 掺量宜为胶凝材料总量的1%~2%或者防水抗渗混凝土地面+水泥基渗透结晶型防水地面(有水房间两道防水层)。

备品备件库、丙类仓库、原料仓库、黑粉车间、二 15) 碳化成品仓库、维修车间、备

次包覆车间、尾气站、B料仓库、循环水站、石墨BC库、石墨化成品库、碳化BC库、成品辅料仓库等区域地面采用厚度 ≥ 150 mm C30P8抗渗混凝土地面+水泥基渗透结晶型防

[illegible]

16.其他简单陆地区：倒班楼、检修网库、空分制氧站、高压配电室、本间办

面垫层采用100厚混凝土垫层，全厂物流道路和消防道路采用混凝土路面。

第 1 章 绪论

日期: 2017-06-04 14:04:04 来源: 网络 作者: 网络 浏览: 1000 评论: 0 收藏: 0 打印: 0 分享: 0

物防渗层防渗效果能够满足设计防渗标准及要求。

(3)地下水监测井

本项目设置2个地下水监测井(zk2、zk3), zk3作为上游对照井, zk2作为跟踪监测井,

每年监测2次, 枯水期和丰水期各一次, 监测井位于厂区北侧, 具体位置见附图1。

02°20'34.70571"E, 24°56'57.18620"N。

zk3经纬度10

水池

(4)事故

已设置1个有效容积3200m³的事故水池(埋地), 用于收集事故废水。

厂区北侧

雨水池

(5)初期雨

已设置1个有效容积3200m³初期雨水池(埋地), 用于收集初期雨水。

厂区北侧

气体报警器

(6)危险气

安装一氧化碳气体检测报警器56台, 报警值设置一级报警24ppm, 二级报

改性车间

氧化碳、二车间炉区安装一氧化碳气体检测报警器一个炉区72台, 报警值

警48ppm; 石

一级报警24ppm, 二级报警48ppm。

二车间炉区安装一氧化碳气体检测报警器

一级报警24ppm, 二级报警48ppm。

一

器一个炉区72台, 报警值设置一级报警24ppm, 二级报警48ppm; 二次包覆车间设置

间

氧化碳气体检测报警器18台, 报警值设置一级报警24ppm, 二级报警48ppm; 碳化车

性

设置可燃气体检测报警器2台, 报警值设置一级报警25%LEL, 二级报警50%LEL; 改

L,

尾气站、碳化尾气站分别安装一台可燃气体检测报警器, 报警值设置一级报警25%LEL

二级报警50%LEL。

及

火灾自动报警系统: 包括感烟探测器、感温探测器、火焰探测器等触发装置, 以

喻。

火灾报警控制器和声光报警器等报警装置, 由控制模块、信号模块进行信号的接收传输

功,

防烟排烟系统: 有机械排烟设施(如排烟机、风道、排烟口), 主要功能是控制烟气流

给

为人员疏散和灭火救援提供有利条件。室外消火栓给水系统: 包括室外消火栓、市政

室

水管网、消防水罐和水泵接合器, 主要为消防车提供消防用水, 以便进行灭火作业,

灾

内消火栓给水系统: 包括消火栓、室内管网、消防水箱和消防泵组, 供现场人员在火

发生的第一时间时进行灭火。自动喷水灭火系统: 有喷淋和湿式两种, 包括喷头、管道

2.3.1.1.3

本项目设置1个有效容积3200m³的事故水池(埋地), 用于收集事故废水。

厂区北侧

本项目设置1个有效容积3200m³初期雨水池(埋地), 用于收集初期雨水。

厂区北侧

安装一氧化碳气体检测报警器56台, 报警值设置一级报警24ppm, 二级报

改性车间

氧化碳、二车间炉区安装一氧化碳气体检测报警器一个炉区72台, 报警值

警48ppm; 石

一级报警24ppm, 二级报警48ppm。

一级报警24ppm, 二级报警48ppm。

溶液随之受热膨胀，当温度达到预设的破裂点(例如68°C)，玻璃球因内部压力过大而破

裂，玻璃球的破裂导致其内部的密封件和球座失去支撑，水帘被迅速启动。

(C) 火灾报警系统

2024 年 11 月 7 日，火灾报警系统正常启动。

火灾报警系统启动后，系统自动启动火灾报警系统。

火灾报警系统启动后，

3 火灾报警系统

2.2 火灾报警系统落实情况

(C) 火灾报警系统

30

(C) 火灾报警系统

100

2.3 其他措施落实情况

30

境影响报告书》。本次验收项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况。

3 整改工作情况